



### Grafene in fogli

	<b>A - Conducibilità elettrica*</b>	<b>B - Conducibilità termica*</b>	<b>F - Resistenza al riscaldamento *</b>	<b>G - Miglioramento alla conducibilità elettrica *</b>
Spessore	50 - 150 $\mu\text{m}$	30 - 120 $\mu\text{m}$	50 - 150 $\mu\text{m}$	50 - 150 $\mu\text{m}$
Densità	1.2 o superiore $\text{g}/\text{cm}^3$	1.5 - 1.8 $\text{g}/\text{cm}^3$	1.47 o superiore/ $\text{cm}^3$	1.37 o superiore $\text{g}/\text{cm}^3$
Resistenza superficiale	0.7 $\Omega/\square$	0.12 $\Omega/\square$	10.8 $\Omega/\square$	0.18 $\Omega/\square$
Resistenza in Piano	0.01 $\Omega\cdot\text{cm}$		0.21 $\Omega\cdot\text{cm}$	0.0026 $\Omega\cdot\text{cm}$
Resistenza attraverso il piano	500 $\Omega\cdot\text{cm}$		1250 $\Omega\cdot\text{cm}$	67.3 $\Omega\cdot\text{cm}$
Conducibilità termica - In Piano		>350 $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		
Conducibilità termica - Attraverso il Piano		1 $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		
Massima temperatura di operatività	150°C	450°C (in atmosfera ossidante)	270°C	270°C

\* Nota: Tutti i valori caratteristici sono dati di esempio. Proprietà come spessore, densità, resistenza elettrica, e conducibilità termica possono essere formulati per applicazioni specifiche.